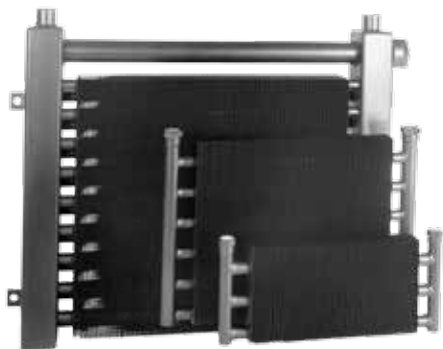


DH 系列

装配、安装、操作和维护本产品前，请认真阅读本章节内容。为保护您和他人的人身安全，请务必遵守所有安全信息；否则将可能导致人身伤害和财产损失！请妥善保存本说明书，以备日后查阅。

描述

DH 系列工程机械用油冷却器用于对液压系统进行高效的油冷却。产品采用最新的换热技术，在减小产品尺寸的同时，将产品的冷却能力提至最高水平。通过保持较低的油温，大大提高液压元件和流体的工作性能，延长产品的使用寿命。



一般安全信息

1. 切勿超过油冷却器或液压系统中其他零部件的额定压力。
2. 切勿超过发布的最大流速，否则将可能导致液压系统损坏。
3. 安装和维护油冷却器前，请先将系统内的油压排空。
4. 注意，如果没有使用和铝制和铜制元器件兼容的防锈剂，且液压系统以水-乙二醇混合液或高水基流体为工作介质，则该系列的油冷却器不适用。

产品拆封

打开产品包装后，首先检查是否有任何零部件松散、缺失或损坏的现象。如发现冷却翅片有轻微的变形，轻轻将其矫直即可。

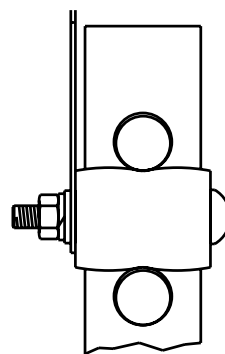
产品安装

警告！ 切勿将本产品用于油压超过 21 BAR、工作温度超过 177°C 的环境，否则产品会损坏。

1. 该系列液压油冷却器产品应当安装在低压回油管路或专用的循环冷却管路上。

2. 在安装冷却器之前，先将液压系统关闭，并排净回油管路中的油。
3. 建议安装快速作用安全阀/旁通阀，防止油冷却器内部油压过高或流速过快。
4. 正常情况下，该系列的冷却器安装在发动机散热器的前方位置，有利于尽可能获得温度最低的气流。
5. 对于产品的安装方式没有任何特殊的规定；但必须将冷却器里面的油加满，以充分发挥产品的冷却能力。
6. 将支架（选配）安装在相邻的两根换热管之间用于安装本产品。具体位置以便利性为准。详见图 1。

图 1
防震固定架组件
(支架为选配)



小心！ 在螺纹上涂抹管路密封胶，将导致配件间的阻力减小，同时，换热器配件发生断裂的可能性会增大。所以不要拧得过紧。

运行

产品安装结束后，系统即可正行运行。如果冷气来源不是主发动机的风扇，检查确保风扇正常运转。

维护

1. 对于新安装的产品，应当对其性能信息进行记录，以便检验其性能效果是否降低。
2. 定期检查冷却器是否有腐蚀现象，换热表面是否脏污或发生堵塞。如有灰尘或污泥，可以通过擦洗、刷洗或压缩空气吹洗的方式进行清理。蒸汽清洗也是去除灰尘和油污的有效途径。切勿使用碱性清洗剂。
3. 储油器中可能会积聚淤泥，需要清洗。建议用市面上的溶剂充满整个产品，浸泡一个半小时。根据淤泥积聚的严重程度，可能需要反复浸泡并逆流清洗。

故障检修表

故障描述	可能原因	纠正措施
冷却不充分	<ol style="list-style-type: none"> 1. 气流不足 2. 产品脏污 3. 产品尺寸太小 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 咨询配置信息，必要时进行调整 2. 清洗换热器（见“维护”章节） 3. 检查配置信息，必要时更换合适的尺寸